

Landkreis Jerichower Land  
Rechnungsprüfungsamt  
14 09 03 30/2024

Genthin, 28. Oktober 2025  
1490/Frau Pilz

**Feststellungsvermerk des Rechnungsprüfungsamtes des Landkreises Jerichower Land zur Prüfung des Jahresabschlusses zum 31.12.2024 des Trinkwasser- und Abwasserverbandes Genthin**

Gesetzliche Grundlage: § 16 GKG vom 26.02.1998 (GVBL S. 81) i.d.F. vom 17.07. 2014, i.V.m. § 19 Abs. 3 EigBG i.d.F. vom 17.Juni 2014 (GVBL S. 288, 339)

Die Wirtschaftsprüfungsgesellschaft Hamann & Partner, Hardenbergstraße 12, 10623 Berlin prüfte im Auftrag des Rechnungsprüfungsamtes vom 3. Dezember 2021 den Jahresabschluss 2024 sowie gemäß § 142 KVG LSA die Ordnungsmäßigkeit der Geschäftsführung, den Lagebericht und die Buchführung des Trinkwasser- und Abwasserverbandes Genthin.

Der Prüfungsbericht wurde dem Rechnungsprüfungsamt am 23.10.2025 in digital signierter Form übersendet. Im Ergebnis der Wirtschaftsprüfung wurde mit Datum vom 13. Oktober 2025 ein Bestätigungsvermerk ohne Einschränkungen erteilt.

**Feststellungsvermerk des Rechnungsprüfungsamtes des Landkreises Jerichower Land zur Jahresabschlussprüfung für das Geschäftsjahr 2024 des Trinkwasser- und Abwasserverbandes Genthin**

Das Rechnungsprüfungsamt hat keine eigenen Feststellungen zum Jahresabschluss, zum Prüfungsbericht und zum Vermerk des Wirtschaftsprüfers getroffen und tritt dem uneingeschränkten Bestätigungsvermerk des Wirtschaftsprüfers bei.

**Es wird festgestellt, dass nach pflichtgemäßer, am 13. Oktober 2025 abgeschlossener Prüfung durch die mit der Prüfung des Jahresabschlusses zum 31.12.2024 beauftragte Wirtschaftsprüfungsgesellschaft Hamann & Partner die Buchführung und der Jahresabschluss für das Geschäftsjahr 2024 des Trinkwasser- und Abwasserverbandes Genthin den gesetzlichen Vorschriften entsprechen.**

**Der Jahresabschluss entspricht den einschlägigen gesetzlichen Vorschriften und vermittelt unter Beachtung der Grundsätze ordnungsgemäßer Buchführung ein den tatsächlichen Verhältnissen entsprechendes Bild der Vermögens-, Finanz- und Ertragslage des Verbandes.**

**Der Lagebericht steht im Einklang mit dem Jahresabschluss, vermittelt insgesamt ein zutreffendes Bild von der Lage des Verbandes und stellt die Chancen und Risiken der zukünftigen Entwicklung zutreffend dar.**



Pilz